



eni Aquamet 104 Plus

Az **eni Aquamet 104 Plus** a legújabb műszaki elvek alapján készült, formaldehid donor baktericid adalék, valamint klór és szekunder amin mentes, ásványolaj alapú, EP adalékolású, nagyteljesítményű, általános felhasználási feladatokra készített, szintetikus alapolaj tartalmú fémmegmunkáló emulzió.

Jellemző paraméterek

eni Aquamet 104 Plus		
Az emulzió állaga		tejszerű
Viszkozitás 40 °C -on	mm ² /s	28
pH 5% os koncentráció esetén		9,25
Refraktométer faktor		1,2
Sűrűség, 20 °C -on	kg/m ³	1000
Korróziós próba 2%	IP 125	mentes

Tulajdonságok

Az **eni Aquamet 104 Plus** általánosan használható acél, öntött vas és nem vas fémek, réz és alumínium bonyolult és közepesen bonyolult forgácsolási megmunkálásához. Alumínium és réz ötvözetek forgácsolása előtt célszerű foltosodási próbát végezni.

Kiváló hűtő-és öblítő, valamint habzási tulajdonságokkal rendelkezik. Biostabilitása révén hosszú felhasználási időt biztosít. Hosszú szerszámélettartamot garantál. Felhasználható 5-30 °dN keménységű vízhez, (optimális vízkeménység 10-15 °dN).

Nitrit, fenol, foszfor, PTBB, szekunder amin-és aromás mentes termék.

Alkalmazható emulzió koncentrációk:

Megmunkálás	Megmunkált anyag			
	Acél és öntött vas	Korrózióálló acél	Alumínium és ötvözetek	Réz és ötvözetek
Esztergálás	4%	5%	5%	5%
Közepesen nehéz megmunkálások	5%	6%	6%	6%
Nehéz megmunkálások	6%	8%	8%	6%

Az emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el. A termék vízre veszélyes, fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.

Specifikációk és jóváhagyások

ISO 6743/7 MAD